

РАДИАЛЬНО-ПОРШНЕВЫЕ С ВАЛОМ

HP Серия

16-70 МПа Рабочее давление

от 0,64 до 15,28 см³ Рабочий объем

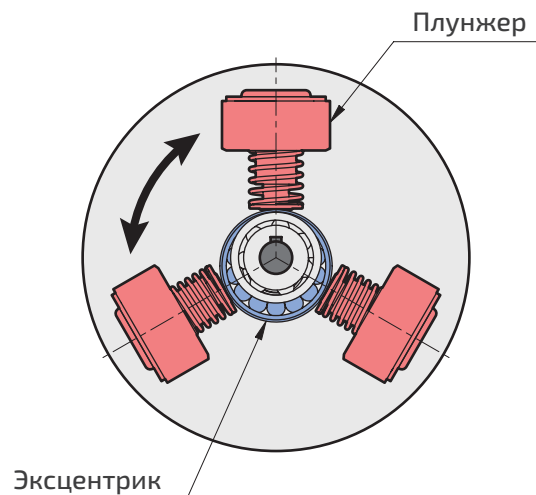
Радиально-поршневые насосы предназначены для подачи гидравлической жидкости под давлением в систему к потребителю (цилиндр, пресс, гайковерт и т.д.).

На фото: **HP-0.64-70-315**



Описание:

- Конструкция насосов состоит из плунжеров расположенных вокруг эксцентрика в форме звезды. Плунжер совершает возвратно-поступательные движения, за счет этого жидкость под давлением поступает в выпускной порт (линия «Р»). От количества плунжеров в насосе зависит подача жидкости под давлением в литрах в минуту.
- Насосы имеют закрытую герметичную конструкцию, монтаж может производиться как снаружи, так и внутри гидравлического бака.



Преимущества:

- Хорошая работа даже при низком коэффициенте вязкости.
- Высокое КПД.
- Компактные размеры.
- Качественные компоненты.

Область применения:

- Насосные станции (силовые агрегаты).
- В станочном оборудовании.
- Оборудование для подготовительной горной выработки.
- Испытательное и лабораторное оборудование.
- Смазочные системы.
- Сельскохозяйственная техника.
- Нефтегазовая отрасль.
- Подъемные и выдвижные системы.
- Привод для гидравлических устройств различного назначения: цилиндры, домкраты, прессы, ножницы, гайкорезы, съемники, гайковерты и т.д.

Технические характеристики:

Рабочая жидкость (рекомендуемая)	Минеральные масла марок ВМГЗ, МГЕ-10, МГЕ-46В
Диапазон температуры жидкости	-20 ... +80 °С
Диапазон температуры окружающей среды	-30 ... +50 °С
Диапазон вязкости	5 - 400 сСт
Рекомендуемая вязкость	25 сСт
Макс. рабочее давление в линии P	70 МПа
Макс. высота всасывания	500 мм
Направление вращения	Любое
Фильтрация (рекомендуется)	Класс 17/15/12 согласно ГОСТ 17216-2001
Материал	<u>Корпус:</u> высокопрочный алюминиевый сплав <u>Вал:</u> высокопрочный стальной сплав

Обозначение:

НР	-	0,64	-	70	-	315	-	00
----	---	------	---	----	---	-----	---	----

Дополнения по требованиям заказчика

Узел насоса 315, 520, 1020:

- 3, 5, 10 - количество плунжеров
- 15, 20 - диаметр вала, мм

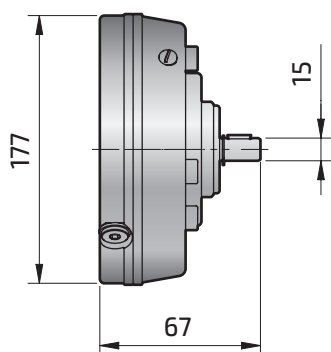
Рабочее давление, МПа: 16-70

Рабочий объем см³/об.: 0,64 - 15,28

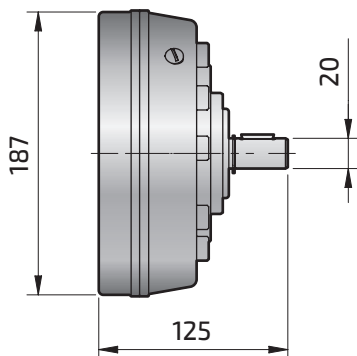
Изделие: Насос гидравлический радиально-поршневой с валом

Стандартные узлы:

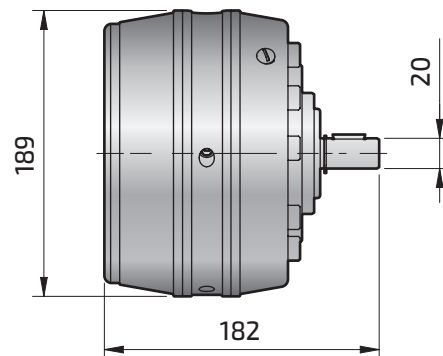
315
3 плунжера



520
5 плунжеров

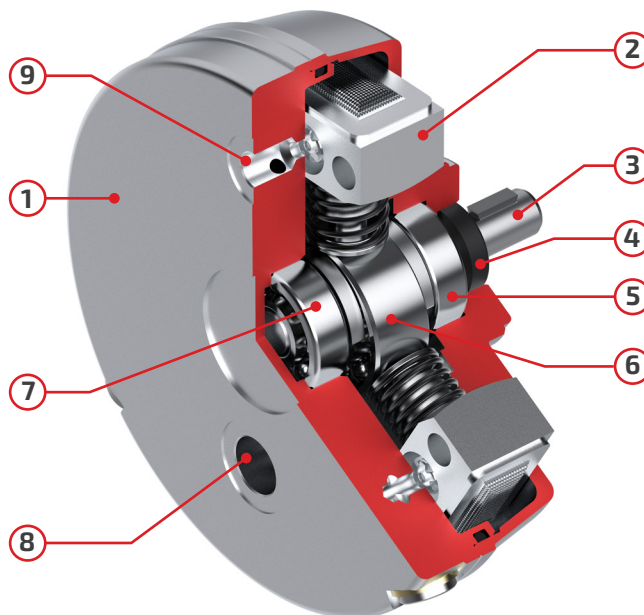


1020
10 плунжеров



Состав:

1. Корпус насоса
2. Плунжеры
3. Приводной вал со шпоночным пазом
4. Защитное уплотнение вала
5. Передний подшипник вала
6. Эксцентриковый подшипник
7. Задний подшипник вала
8. Впускной порт (всасывание жидкости)
9. Выпускной порт (нагнетание жидкости под высоким давлением)



 **Технические данные:**
Узел 315

Модель насоса	Рабочий объем (см ³ /об)	Рабочее давление (МПа)	Подача при 1450 об/мин (л/мин)	Диапазон мощности двигателя при 1450 об/мин (кВт)	Макс. скорость вращения (об/мин)	Кол-во плунжеров	Масса (кг)
НР-0.64-70-315	0,64	70	0,9	0,25 - 3,0	3600	3	4,3
НР-1.15-55-315	1,15	55	1,5	0,25 - 3,0	3600	3	4,3
НР-2.58-35-315	2,58	35	3,6	0,25 - 3,0	3600	3	4,3
НР-4.58-16-315	4,58	16	6,5	0,25 - 3,0	3600	3	4,3

Узел 520

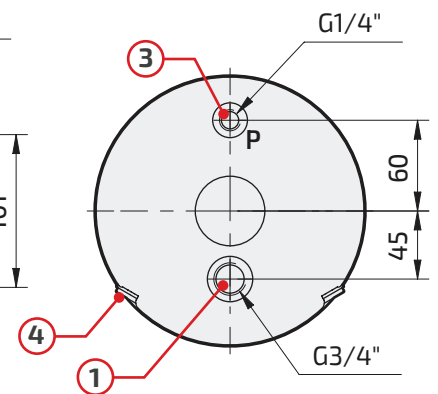
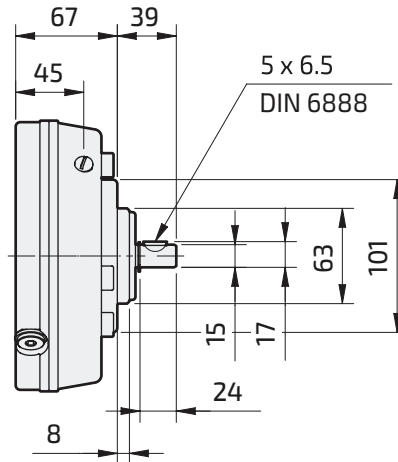
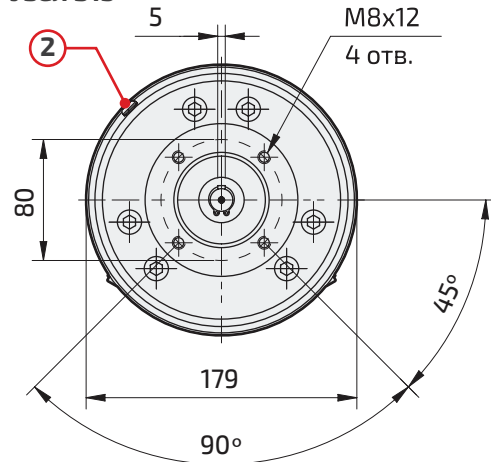
Модель насоса	Рабочий объем (см ³ /об)	Рабочее давление (МПа)	Подача при 1450 об/мин (л/мин)	Диапазон мощности двигателя при 1450 об/мин (кВт)	Макс. скорость вращения (об/мин)	Кол-во плунжеров	Масса (кг)
НР-1.07-70-520	1,07	70	1,4	0,25 - 4,0	3600	5	6,4
НР-1.91-55-520	1,91	55	2,6	0,25 - 4,0	3600	5	6,4
НР-4.30-35-520	4,30	35	6,0	0,25 - 4,0	3600	5	6,4
НР-7.64-16-520	7,64	16	10,9	0,25 - 4,0	3600	5	6,4

Узел 1020

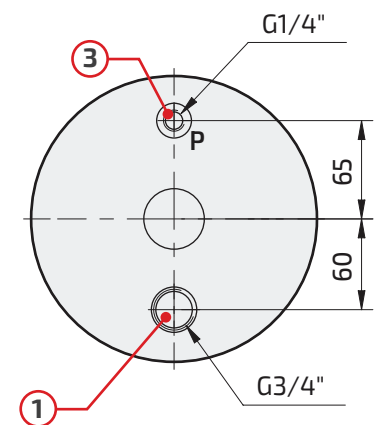
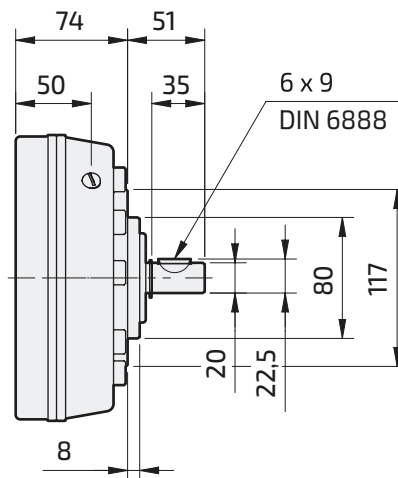
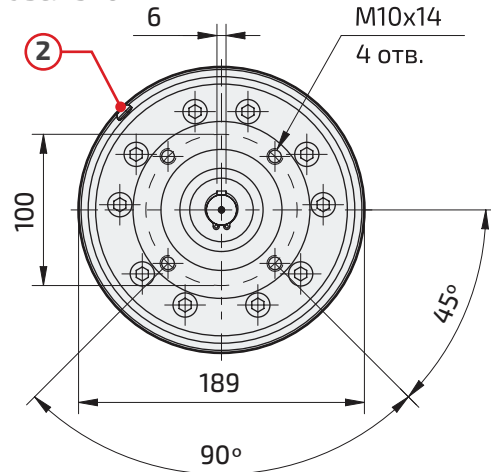
Модель насоса	Рабочий объем (см ³ /об)	Рабочее давление (МПа)	Подача при 1450 об/мин (л/мин)	Диапазон мощности двигателя при 1450 об/мин (кВт)	Макс. скорость вращения (об/мин)	Кол-во плунжеров	Масса (кг)
НР-2.15-70-1020	2,15	70	2,7	2,2 - 7,5	3000	10	10,0
НР-3.82-55-1020	3,82	55	5,3	2,2 - 7,5	3000	10	10,0
НР-8.60-35-1020	8,60	35	12,0	2,2 - 7,5	3000	10	10,0
НР-15.28-16-1020	15,28	16	21,7	2,2 - 7,5	3000	10	10,0

Габаритные размеры:

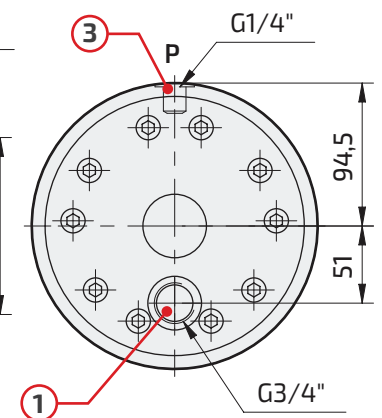
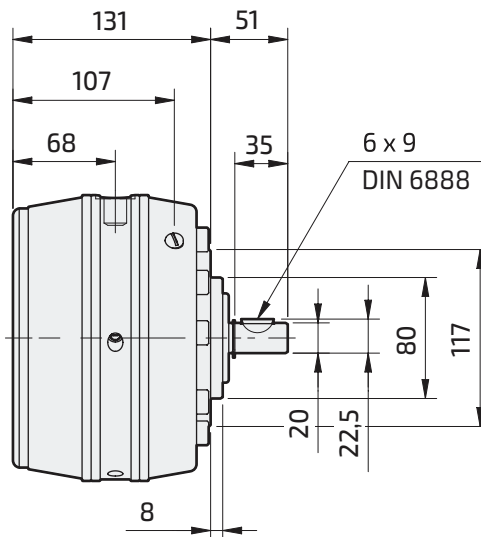
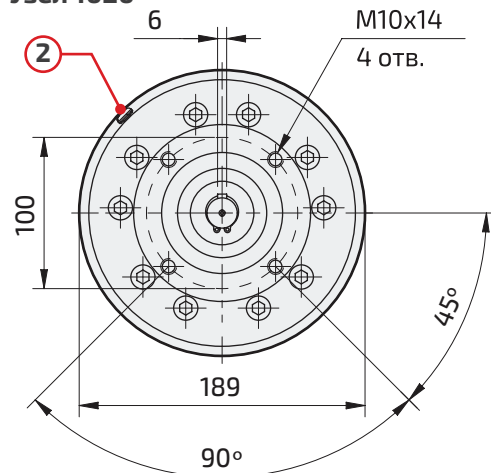
Узел 315



Узел 520



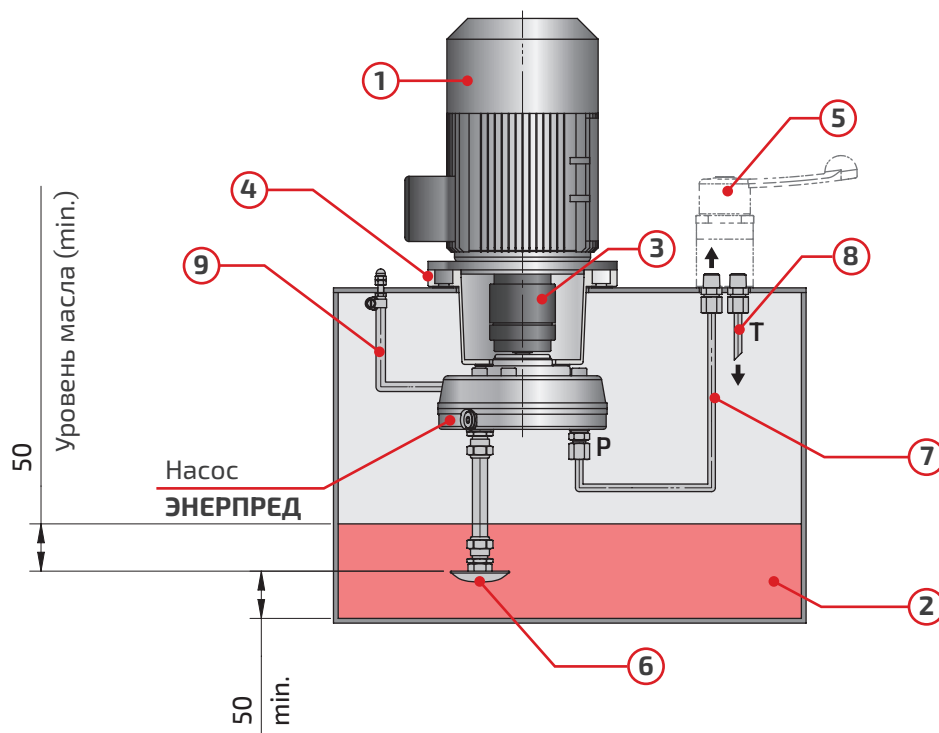
Узел 1020



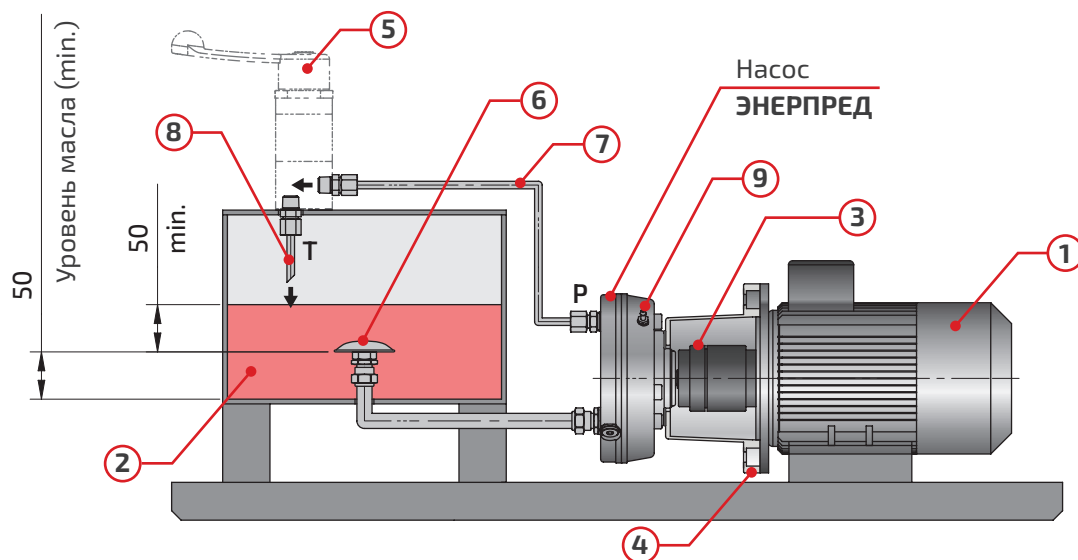
- 1.** Впускной порт - рабочая жидкость всасывается из гидравлического резервуара (бака).
- 2.** Винт для удаления воздуха - стравливание воздуха из гидравлической системы.
- 3.** Выпускной порт - насос подает рабочую жидкость под высоким давлением.
- 4.** Дополнительный выпускной порт - насос подает рабочую жидкость под высоким давлением. 2 доп. порта предусмотрены только в насосах 315-го узла.

☰ **Стандартный монтаж:**

Вертикальный



Горизонтальный



☰ **Состав:**

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> 1. Электродвигатель 2. Бак гидравлический 3. Полумуфта 4. Колокол 5. Гидравлическая аппаратура (распределение потока) | <ul style="list-style-type: none"> 6. Впускной трубопровод, с фильтром 7. Напорный трубопровод (P) 8. Сливной трубопровод (T) 9. Удаление воздуха (выпускной винт) |
|---|--|

 **Удаление воздуха:****Вертикальный монтаж:**

Воздух из системы удаляется через выпускной винт (9), при первом запуске насоса. В гидравлическом баке должен быть обеспечен минимальный уровень жидкости.

Горизонтальный монтаж:

При установке вне гидравлического бака рекомендуется располагать насос ниже минимального значения уровня жидкости. Этот монтаж обеспечивает автоматическое поступление жидкости по трубопроводу, насос всегда заполнен и воздух не попадает в систему.